ZINC DUST PETROLATUM

COMPUESTO ANTI-ADHERENTE PARA ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

DESCRIPCIÓN

ZINC DUST PETROLATUM de JET-LUBE está fabricado conforme a los requisitos de la especificación militar CID (descripción del artículo comercial) A-A-59313. El uso previsto de este compuesto es evitar la adherencia durante el montaje o desmontaje de los componentes roscados o no roscados fabricados de aluminio o sus aleaciones, acoplados con componentes fabricados a partir de metales similares o diferentes. También está previsto para brindar protección contra la corrosión en todas las superficies metálicas.

Se debe tener cuidado de no aplicar un recubrimiento muy pesado a los componentes. Una ligera capa es todo lo que se necesita para evitar la adherencia. En el caso de agujeros ciegos, la aplicación de una cantidad excesiva al compuesto puede impedir el asentamiento correcto de los componentes. Bajo condiciones de baja temperatura, este compuesto se endurece y es difícil de aplicar. Se debe mantener a temperatura ambiente durante 24 a 48 horas antes de usarse.

Debido a la alta velocidad de evaporación del constituyente de petrolato, este compuesto no es adecuado para usarse en los componentes roscados o no roscados para equipos tales como instrumentos ópticos donde los vapores pueden afectar adversamente a los componentes asociados, por ejemplo, lentes, prismas y otros elementos ópticos.

- Evita la corrosión galvánica
- Reduce la fricción y el torque de la llave
- Permite la reutilización de conexiones, ahorra el reemplazo de pernos, clavos y tuercas
- Cumple con la especificación militar CID A-A-59313 (antes MIL-T-22361 (Wep))
- Resistente al agua
- Número nacional de inventario 8030-00-292-1102

APLICACIONES

- Empaques
- Baterías
- Láminas
- Conexiones de aluminio
- Caras de bridas
- Sujetadores
- Terminales y cables
- Clips de fusibles
- Pernos del marco
- Tallos de válvulas

Nota: No debe usarse en servicios de oxígeno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Cera
Tipo de fluido	Aceite mineral
Color	Gris
Punto de fusión (ASTM D-127)	130°F
Gravedad específica	1.34
Densidad (lbs/gal)	11.2
Tipo de aditivo (ASTM TYPE D-520)	Polvo de zinc
Punto de inflamación (ASTM D-92)	480°F (249°C)
Punto de auto-ignición (CALCULADO)	> 500°F (260°C)
Factor de la tuerca*	0.13

Aleación de acero al carbón @ 60,000 PSI de tensión por contacto

**(T = K × D × F) donde:*
T = torque, K = factor de la tuerca, a veces incorrectamente llamado el factor de fricción, D = diámetro del perno, y F = tensión del perno, generada durante el ajuste.

Penetración @77°F (ASTM D-217)	160 - 280
Corrosión de la tira de cobre (ASTM D-4048)	1B
Rango de servicio**	-65°F (-54°C) a 788°F (420°C)

**Basado en las propiedades del zinc metálico.

Para tipos de empaque y números de parte contacte a sales@jetlube.com.

GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía, por favor visite http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf