

DESCRIPCIÓN

Z-50™ y Z-60™ de JET-LUBE® contienen zinc de primera calidad y están respectivamente formulados con el 50% y 60% de zinc metálico, cumpliendo con todos los requisitos descritos en API RP 5A3 anexo 1 para zinc metálico. Todos contienen aditivos especiales para reducir la formación de placas y la acumulación de zinc metálico que se encuentra en otros compuestos de zinc.

Z-50 y Z-60 están fabricados con la grasa exclusiva de **JET-LUBE** compuesta de aceite refinado a la medida con bajo contenido de azufre. Esta grasa base garantiza la cepillabilidad en un amplio rango de temperaturas, adherencia tenaz a todas las superficies, resistencia al lavado con agua y la prevención de la oxidación/corrosión. Las partículas de zinc metálico y otros aditivos se mantienen en una suspensión uniforme a través de los compuestos, y **Z-50 y Z-60** desplazan la humedad y se adhieren bien a las superficies de juntas de herramientas húmedas.

- Sin recubrimiento
- Bajo contenido de azufre (<0.1% de azufre activo)
- No reactivo, sin gaseamiento
- Cepillable en un amplio rango de temperaturas
- Se adhiere a las juntas húmedas
- Acumulación consistente en el piso de la plataforma
- Resistente a la acumulación adicional en el fondo del pozo
- **Z-50** está disponible en grado ártico

APLICACIONES

Los compuestos para juntas de herramientas **Z-50 y Z-60 de JET-LUBE** están diseñados para brindar la máxima protección para las roscas y apoyos de juntas de herramientas en una gran variedad de condiciones. Evitan la irritación y el desgaste además de que aseguran una acumulación consistente en el piso de la plataforma mientras brindan cierta resistencia a una acumulación adicional en el fondo del pozo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Complejo de aluminio
Tipo de fluido	Petróleo
Color/Apariencia	Pasta suave gris
Punto de goteo (ASTM D-566)	385°F (196°C)
Gravedad específica Z-40, Z-50, Z-60	1.49, 1.78, 2.09
Densidad (lbs/gal) Z-40, Z-50, Z-60	12.3, 14.8, 17.4
Separación del aceite	<5.0
% PÉRDIDA DE PESO @ 212°F (100°C)	
Punto de inflamación (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
Grado NLGI	1 ½ - 2
Penetración @77°F (ASTM D-217)	275 - 305
Corrosión de la tira de cobre (ASTM D-4048)	1A
4 bolas (ASTM D-2596)	500
Punto de soldadura, kgf	
Factor de fricción	1.0
Torque recomendado	Según API RP 7G
Rango de servicio	0°F (-18°C) a 300°F (150°C)

Para tipos de empaque y números de parte contacte a sales@jetlube.com.

GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía, por favor visite http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf

También nos puede enviar un correo electrónico a sales@jetlube.com o escribir al departamento de ventas a la dirección de abajo.