

DESCRIPCIÓN

El compuesto para roscas no conductivo **NCS-30[®]** es un compuesto no metálico de alta calidad que contiene fibras y aditivos a base de carbón y otros aditivos naturales de presión extrema y anti-desgaste. Estos se mezclan en la gasa base de complejo de calcio de alta temperatura de **JET-LUBE**. Esta nueva grasa base ofrece la ventaja adicional de adhesión superior a las superficies de acero mojadas, resistencia al lavado con agua y a la mayoría de los lodos de perforación. **Especialmente efectiva para lodos invertidos o de alto pH.**

- Excelente rendimiento en alto contenido de cromo o aleaciones de níquel.
- No contiene metales.
- Registrado en NSF H2.
- Los aditivos de presión extrema brindan protección adicional contra el desgaste y la excoiación.
- No conductivo para aplicaciones MWD.
- Brinda máxima protección en conexiones de barra de perforación Wedge Thread^{™*}.
- Las propiedades de alta fricción son ideales para aplicaciones de perforación de producción.

NCS-30 está formulado para prevenir la formación circunferencial excesiva al aumentar el coeficiente de fricción bajo fuerzas compresivas. A medida que los niveles de tensión aumentan por encima del 50% del rendimiento, el factor de fricción aumenta limitando la acumulación al fondo del pozo. La eficiencia total de la junta hidráulica se mantiene permitiendo que las caras de las juntas de los apoyos se acoplen por completo sin separación ni deformación. **NCS-30**, con propiedades de fricción similares a las de **KOPR-KOTE[®]**, ha sido diseñado para usar los gráficos de formación en API RP7G multiplicado por su factor de fricción de 1.15 en las conexiones API. Las conexiones de cadena de perforación premium tales como **HI-TORQUE[®] (HT)**, **extreme[®] Torque (XT[®])** y **XT-M[™]**, etc., usan torques de formación basados en factores de fricción de compuestos para roscas de 1.0. Por lo tanto, use el torque proporcionado por el fabricante de la conexión premium. Se puede recomendar ajustar el torque de formación basado en el factor de fricción del compuesto para roscas. Los factores de fricción para **NCS-30** fueron desarrolladores usando conexiones de herramientas de unión API a escala completa.

- Para un producto clasificado 'amarillo', use **NCS-30[®] ECF[™]**.
- Diseñado para un rendimiento óptimo en todas las conexiones de apoyo giratorio tales como herramientas de unión y collares de perforación. También se puede usar en diseños de roscas premium/patentados tales como de doble apoyo, Wedge Thread^{™*} y otros diseños de sellos de tipo mecánico. También se puede usar en algunos diseños de roscas de tubería sin interferencia, cuando se compensa adecuadamente el torque.

* Marca registrada de Hydril Company.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Complejo de calcio
Tipo de fluido	Petróleo
Punto de fusión (ASTM D-2265)	≥450°F (232°C)
Gravedad específica, típica	1.30
Densidad (lb/gal), típica	10.95
Separación del aceite (ASTM D-6184)	<3.0
% DE PÉRDIDA DE PESO @ 212°F (100°C)	
Punto de inflamación (ASTM D-92)	> 430°F (221°C)
Grado NLGI	1
Penetración @ 77°F (ASTM D-217)	300 – 330
Corrosión de la tira de cobre (ASTM D-4048)	1A, típica
Factor de fricción *	
Relativo a API RP 7G	1.15 (barras de perforación)
Conexiones patentadas	Consulte al fabricante
Temperatura de servicio	
Campos petrolíferos/Minería/	-20°F (-29°C) a
Construcción/Perforación	500°F (260°C)
Aplicaciones industriales	-65°F (-54°C) a
anti-adherentes	2600°F (1427°C)

*Muchos factores afectan el factor de fricción como el tamaño de la tubería, la geometría de la rosca, la contaminación del lodo de perforación, etc. Este es un número relativo y en todas las aplicaciones, la experiencia y el conocimiento previo se deben usar para ajustar el torque de formación según corresponda.

Clasificación ambiental:
 CEFAS del Reino Unido grupo E

Para tipos de empaque y números de parte contacte a sales@jetlube.com.

Garantía limitada
http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf