



NCS-30[®] WATERWELL

COMPUESTO PARA ROSCAS NO CONDUCTIVO

DESCRIPCIÓN

El compuesto para roscas no conductivo **NCS-30[®] WATERWELL** es un compuesto de calidad premium y no metálico que contiene fibras a base de carbón y otros aditivos naturales de extrema presión y antidesgaste. Estos se mezclan en la grasa base compleja de calcio de alta temperatura de **JET-LUBE**. Esta grasa base nueva ofrece la ventaja adicional de adhesión superior a las superficies de acero húmedas, resistencia al lavado con agua y la mayoría de los lodos de perforación. **Especialmente efectivo para lodos invertidos o de alto pH.**

- Excelente desempeño en aleaciones con alto contenido de cromo o níquel
- No contiene metales
- Registrado NSF H2
- Los aditivos de extrema presión brindan protección adicional contra el agarrotamiento y el gripado
- No conductivo para aplicaciones MWD
- Brinda la máxima protección en los diseños de conexión de cadena de perforación Wedge Thread[™]*
- Propiedades de alta fricción ideales para aplicaciones de perforación de carcasa

El paquete de sólidos de **NCS-30** está formulado para prevenir la formación circunferencial excesiva al aumentar el coeficiente de fricción bajo fuerzas compresivas. A medida que los niveles de tensión aumentan por encima del 50% del rendimiento, el factor de fricción aumenta limitando la acumulación al fondo del pozo. La eficiencia total de la junta hidráulica se mantiene permitiendo que las caras de las juntas de los hombros se acoplen por completo sin separación ni deformación. **NCS-30**, con propiedades de fricción similares a las de **KOPR-KOTE[®]**, ha sido diseñado para usar los gráficos de formación en API RP7G. Las conexiones de cadena de perforación premium tales como HI-TORQUE[®] (HT), eXtreme[®] Torque (XT[®]) y XT-M[™], etc., usan torques de formación basados en factores de fricción de compuestos para roscas de 1.0. Por lo tanto, use el torque proporcionado por el fabricante de la conexión premium. Se puede recomendar ajustar el torque de formación basado en el factor de fricción del compuesto para roscas.

- Para un producto clasificado 'amarillo', use NCS-30[®] ECF[™].
- Diseñado para un rendimiento óptimo en todas las conexiones de hombro giratorio tales como juntas de herramientas y collares de perforación. También se puede usar en diseños de roscas premium/patentados tales como de doble hombro, Wedge Thread[™]* y otros diseños de sellos de tipo mecánicos. También se puede usar en algunos diseños de roscas de tubería sin interferencia, cuando se compensa adecuadamente el torque.

* Marca registrada de Hydril Company.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Complejo de calcio
Tipo de fluido	Petróleo
Punto de gota (ASTM D-2265)	≥450°F (232°C)
Gravedad específica, típica	1.30
Densidad (lb/gal), típica	10.30
Separación del aceite (ASTM D-6184)	<3.0
PESO % PÉRDIDA @ 212°F (100°C)	
Punto de inflamación (ASTM D-92)	> 430°F (221°C)
Grado NLGI	1
Penetración @ 77°F (ASTM D-217)	300 – 330
Corrosión de la lámina de cobre 1A, típica (ASTM D-4048)	
Factor de fricción *	
Relativo a API RP 7G	1.15 (barras de perforación)
Relativo a API RP 5A3	1.40 (relativo a API-Mod)
Temperatura de servicio	
Campos petroleros/Minería/	-20°F (-29°C) a
Perforación de construcción	500°F (260°C)
Aplicaciones industriales anti-adherentes	-65°F (-54°C) a 2600°F (1427°C)

* Muchos factores afectan el factor de fricción como el tamaño de la tubería, la geometría de la rosca, la contaminación del lodo de perforación, etc. Este es un número relativo y en todas las aplicaciones, la experiencia y el conocimiento previo se deben usar para ajustar el torque de formación según corresponda.

Para tipos de empaque y números de parte

www.jetlube.com/resources/product-index/

Garantía limitada

www.jetlube.com/assets/documents/Jet-Lube_Warranty.pdf