



MODIFIED-LZF™

COMPUESTO PARA ROSCAS SIN PLOMO Y SIN ZINC DE ALTA PRESIÓN

DESCRIPCIÓN

MODIFIED-LZF™ es un compuesto anti-adherente y sellador de alta presión patentado y diseñado como una alternativa sin plomo de API-MODIFIED. **MODIFIED-LZF™**, contiene copos de cobre y grafito, así como otros aditivos no metálicos, inorgánicos, de extrema presión y anti-desgaste. Contiene un paquete balanceado de inhibidores de herrumbre, oxidación y corrosión mezclados en una grasa base de complejo de aluminio de alta calidad. La grasa de complejo de aluminio brinda un alto punto de fusión y una excelente resistencia inherente al agua; que le permite adherirse al acero húmedo y garantizar que el compuesto no se caiga de las roscas.

- No contiene zinc, eliminando el potencial de evolución de gas hidrógeno.
- Contiene aditivos para proteger contra la herrumbre, la corrosión y la oxidación
- Se adhiere a las roscas húmedas o aceitosas
- Previene las fugas (sella hasta a 10,000 psi)
- Alta Resistencia de la capa para proteger contra el desgaste, el agarrotamiento y el gripado
- Inhibición de H₂S
- Cepillable en un amplio rango de temperaturas
- Cumple con API 5A3 para usarse con carcasas y tuberías.

APLICACIONES

MODIFIED-LZF™ se recomienda para usarse en conexiones premium y OCTG, líneas de flujo, herramientas de producción del subsuelo e instalación de baterías de tanques. **MODIFIED-LZF™** va a lubricar, sellar y proteger las conexiones roscadas de los productos tubulares del campo petrolífero en la composición, servicio y almacenamiento. La grasa base de complejo de aluminio es excelente para usarse en conexiones expuestas a altas concentraciones de humedad.

Para una alternativa libre de metales y en aplicaciones que usen conexiones premium de aleaciones de níquel o cromo, use **SEAL GUARD™**.

Rango de servicio: 0°F (-18°C) a 450° (232°C)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Complejo de jabón
Tipo de fluido	Petróleo
Color	Negro
Punto de gota (ASTM D-2265)	450°F (232°C)
Gravedad específica	1.22
Densidad (lb/gal)	10.2
Separación del aceite (ASTM D-6184)	<3.0
% en pérdida de peso @ 212°F (100°C)	
Punto de fusión (ASTM D-92)	> 430°F (221°C)
Grado NLGI	1 ½
Penetración @77°F (ASTM D-217)	295 – 315
Corrosión en lámina de cobre (ASTM D-4048)	1A
4 bolas (ASTM D-2596)	
Carga de soldadura, kgf	800
Factor de fricción (Relativo a API-MODIFIED)	1.0
Resistencia a la corrosión por niebla salina (ASTM B-117) 20% NaCl @ 100°F	700 hrs.

GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía:

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf

También puede mandar un correo electrónico a sales@jetlube.com o escribir al departamento de ventas a la dirección de abajo.