

## DESCRIPCIÓN

**KORR-GUARD™** es una fórmula especializada que desplaza el agua usando un enfoque único para la resistencia a la oxidación y corrosión. Muchas de las grasas resistentes a la corrosión en el mercado son típicamente de litio, aluminio y calcio anhidro y la grasa resultante se trata con un 2-5% de inhibidor de corrosión. El inhibidor de corrosión es soluble en aceite y activo en superficie, queriendo mojarse en la superficie del acero. Con el tiempo, el aceite se separa y el bajo contenido de aditivo se agota. **KORR-GUARD** en realidad acompleja el inhibidor de corrosión en alta cantidad como un componente en el espesante. El espesante mantiene al inhibidor de corrosión en su lugar así que el agotamiento de aditivos se vuelve un factor menos importante en el almacenamiento a largo plazo.

La complejación química del inhibidor de corrosión en la estructura del espesante también resulta en una reducción significativa del rendimiento. El contenido del espesante con este sistema va de 19-25% dependiendo de las variables complejas involucradas del proceso. En una grasa, es el jabón/espesante el que se adhiere al metal, no el aceite. Por lo tanto, entre mayor sea la cantidad de contenido del espesante, más tiempo durará el producto.

Bajo las **pautas actuales de registro REACH**, **KORR GUARD™** de Jet-Lube LLC, está clasificado como una mezcla y no como una sustancia, y no requiere un registro individual. Los espesantes de calcio usados en el proceso de manufactura de la grasa **KORR GUARD™** de Jet-Lube están actualmente clasificados como exentos según las pautas actuales de registro REACH. Todos los demás materiales y aceites usados en el producto están actualmente registrados o en proceso de ser registrados por REACH por sus fabricantes y proveedores. En conclusión, **KORR GUARD™** de Jet-Lube LLC cumple con REACH y está compuesto de aditivos mezclados dispersos en una matriz de grasa compuesta de compuestos exentos de calcio, y aditivos y aceites registrados REACH.

## APLICACIONES

Un recubrimiento protector similar a la grasa para proteger el equipo y los extremos de la tubería roscada contra oxidación y corrosión. En conexiones de cadena de perforación, remover el protector roscado va a dejar menos del 5% del compuesto de almacenamiento en la conexión. Sigue siendo una buena práctica eliminar los depósitos pesados antes de aplicar el compuesto para no diluir el contenido sólido. Las capas residuales no tienen que ser eliminadas por completo. No habrá un problema de compatibilidad de la grasa base bajo estas circunstancias, excepto las grasas a base de arcilla.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Complejo
Tipo de fluido	Petróleo y sintético Color
Verde oliva pálido	Punto de goteo (ASTM D-566)
$\geq 392^{\circ}\text{F}$ ( $200^{\circ}\text{C}$ )	Gravedad específica
	.94
Densidad (lb/gal)	7.85
Punto de inflamación (ASTM D-92)	$>430^{\circ}\text{F}$ ( $221^{\circ}\text{C}$ )
NLGI	0-1
Penetración @77°F (ASTM D-217)	345 -375
Resistencia a la niebla salina/ pulverización (ASTM B117)	
5% NaCl, 100°F, horas	$>2000$
20% NaCl, 100°F, horas	$>750$
Viscosidad Brookfield #6 @ 10rpm	42,000-75,000
Temperatura de servicio	CPS típica
	$-20^{\circ}\text{F}$ ( $-29^{\circ}\text{C}$ ) a
	$425^{\circ}\text{F}$ ( $218^{\circ}\text{C}$ )

## TÉCNICA DE APLICACIÓN

Cepillado	$0^{\circ}\text{F}$ ( $18^{\circ}\text{C}$ ) a $150^{\circ}\text{F}$ ( $66^{\circ}\text{C}$ )
Rociado	$50^{\circ}\text{F}$ ( $10^{\circ}\text{C}$ ) a $150^{\circ}\text{F}$ ( $66^{\circ}\text{C}$ )

## EMPAQUE

Número de código	Tamaño del contenedor	Contenedor
78823	1 gal.	Cubeta
78816	5 gal.	Cubeta
78824	15 gal.	Bidón
78829	50 gal.	Bidón

**Para tipos de empaque y números de parte contacte a [sales@jetlube.com](mailto:sales@jetlube.com).**

## GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía, por favor visite [http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)

También nos puede enviar un correo electrónico a [sales@jetlube.com](mailto:sales@jetlube.com) o escribir al departamento de ventas a la dirección de abajo.