



# KOPR-KOTE® ARCTIC

## COMPUESTO PARA COLLAR DE PERFORACIÓN Y JUNTA DE HERRAMIENTAS

### DESCRIPCIÓN

El compuesto para collar de perforación, juntas de herramientas y barra de perforación **KOPR-KOTE® ARCTIC** es un compuesto de calidad premium, sin plomo, que contiene copos de cobre, grafito y otros aditivos naturales de presión extrema y anti-desgaste. **KOPR-KOTE® ARCTIC** usa el mismo paquete de sólidos formulado para evitar la formación circunferencial excesiva al aumentar el coeficiente de fricción bajo fuerzas compresivas como el **KOPR-KOTE®** estándar. A medida que los niveles de tensión aumentan por encima del 50% del rendimiento, el factor de fricción aumenta limitando la formación al fondo del pozo. La eficiencia total de la junta hidráulica se mantiene permitiendo que las caras de las juntas de los hombros se acoplen por completo sin separación ni deformación. Para aplicaciones de perforación de frío extremo, KOPR-KOTE ARCTIC usa un aceite nafténico de muy bajo punto de fluidez que mejora en gran medida la aplicación del compuesto a la conexión mientras brinda la misma resistencia al agua que el KOPR-KOTE estándar. **Para lodos invertidos o de alto pH, use EXTREME™ de Jet-Lube.**

### KOPR-KOTE® ARCTIC

- **No clasificado como un contaminante marino – Aprobación DOT CA2004080025.**
- Aplicación en baja temperatura mejorada en el grado Ártico.
- No contiene plomo ni zinc.
- Los aditivos de presión extrema brindan protección adicional contra la excoriación y el desgaste y permiten una acumulación constante.
- La base grasa de calcio anhidro protege contra oxidación y corrosión.
- Se adhiere a juntas mojadas.
- Resistencia sin igual a la acumulación en el fondo del pozo.  
Disponibles en grados estándar, térmico y de especialidad.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Calcio anhidro
Tipo de fluido	Petróleo
Punto de goteo (ASTM D-2265)	<300°F (149°C)
Gravedad específica	1.15
Densidad (lb/gal)	9.6
Separación del aceite (ASTM D-6184)	<5.0
PESO % PÉRDIDA @ 212°F (100°C)	
Punto de inflamación (ASTM D-92)	>320°F (160°C)
Grado NLGI	1
Penetración @ 77°F (ASTM D-217)	310 - 335
Corrosión de la tira de cobre (ASTM D-4048)	1A, típica
4 bolas (ASTM D-2596)	
Punto de soldadura, kgf	800, típica
Factor de fricción*	
Relativo a API RP 7G	1.15 (barras de perforación)
Relativo a API RP 5 A3	1.40 (relativo a API-Mod)

\*Muchos factores como el tamaño de la tubería, la geometría de la rosca, la contaminación en el lodo de perforación, etc. afectan el factor de fricción. Este es un número relativo y, en todas las aplicaciones, se deben usar la experiencia y el conocimiento previo para ajustar el torque de arranque.

**Para tipos de empaque y números de parte contacte a [sales@jetlube.com](mailto:sales@jetlube.com).**

### GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía, por favor visite [http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)