



JET-LUBE® EXTREME®

COMPUESTO PARA JUNTAS DE HERRAMIENTAS Y COLLAR DE PERFORACIÓN

DESCRIPCIÓN

El compuesto para juntas de herramientas y collar de perforación, **EXTREME®**, de **JET-LUBE®** es KOPR-KOTE en la grasa base compleja, más nueva, de alta temperatura, resistente al lodo y de alta calidad de **JET-LUBE**. Esta nueva grasa base ofrece la ventaja adicional de una adhesión superior, propiedades mejoradas de EP y anti-desgaste, resistencia al lavado con agua y protección superior contra oxidación y corrosión en la presencia de lodos invertidos o de alto pH. La resistencia también permite a **EXTREME** ser usado para un almacenamiento de conexión de hasta 6 meses. El paquete de sólidos de **EXTREME de JET-LUBE** está formulado para evitar la formación circunferencial excesiva al incrementar el coeficiente de fricción bajo fuerzas de compresión. A medida que los niveles de estrés aumentan por encima del 50% del rendimiento, el factor de fricción aumenta, limitando la acumulación al fondo del pozo. La eficiencia total de la junta hidráulica se mantiene permitiendo que las caras de los hombros de las uniones se acoplen completamente sin separación ni deformación.

- No clasificado como contaminante marino – Aprobación DOT CA2006100003.
- Altamente resistente a los lodos de perforación.
- No contiene plomo ni zinc.
- Los aditivos de presión extrema brindan protección adicional contra la incautación y la irritación.
- La grasa base compleja brinda protección superior contra oxidación y corrosión.
- Se adhiere a las juntas húmedas.
- Cepillable y estable en un amplio rango de temperaturas.
- Acumulación consistente en el piso de la plataforma.
- Resistencia inigualable a la formación en el hoyo.

Para obtener un rendimiento óptimo en las conexiones de cadena de perforación API, se debe usar **EXTREME® de JET-LUBE® con las tablas de torque en API RP7G al multiplicar el valor listado por 1.15** o contactando al fabricante de la tubería de perforación y de la conexión. Los factores de fricción para **EXTREME** se desarrollaron usando conexiones conjuntas de la herramienta API a escala completa.

Las conexiones de cadena de perforación superiores tales como HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®) y XT-M™, etc., usan torques de formación basados en factores de fricción de compuestos para roscas de 1.0. Por lo tanto, use el torque proporcionado por el fabricante de la conexión premium. Se puede recomendar ajustar el torque de formación basado en el factor de fricción de los compuestos para roscas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Jabón complejo
Tipo de fluido	Petróleo
Punto de goteo (ASTM D-2265)	450°F (232°C)
Gravedad específica	1.20
Densidad (lb/gal)	10.0
Separación del aceite (ASTM D-6184)	<3.0
PESO. % PÉRDIDA @ 212°F (100°C)	
Punto de inflamación (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
Grado NLGI	1
Penetración @77°F (ASTM D-217)	310 – 330
Corrosión de la tira de cobre (ASTM D-4048)	1A, típico
4 bolas (ASTM D-2596)	
Punto de soldadura, kgf	1,000, típico
Factor de fricción, * (Relativo a API RP 7G)	1.15
Rango de servicio	0°F (-18°C) a 450°F (232°C)

Vida útil: Mínimo tres años desde la fecha de fabricación.

*Muchos factores tales como el tamaño de la tubería, la geometría de la rosca, la contaminación del lodo de perforación, etc. afectan el factor de fricción. Este es un número relativo y, en todas las aplicaciones, la experiencia y el conocimiento previo se deben usar para ajustar el torque de formación debidamente. Contacte a su fabricante de tubería para las especificaciones relacionadas con el torque y la fricción.

Clasificación ambiental:

CEFAS del Reino Unido

ONCS grupo B

Para tipos de empaque y números de parte contacte a sales@jetlube.com.

GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía, por favor visite

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf