



JET-LUBE® EXTREME®

COMPUESTO PARA JUNTAS DE HERRAMIENTAS Y COLLAR DE PERFORACIÓN

DESCRIPCIÓN

El compuesto para juntas de herramientas y collar de perforación, EXTREME®, de JET-LUBE® es KOPR-KOTE en la grasa base compleja, más nueva, de alta temperatura, resistente al lodo y de alta calidad de JET-LUBE. Esta nueva grasa base ofrece la ventaja adicional de una adhesión superior, propiedades mejoradas de EP y antidesgaste, resistencia al lavado con agua y protección superior contra oxidación y corrosión en la presencia de lodos invertidos o de alto pH. La resistencia también permite a EXTREME ser usado para un almacenamiento de conexión de hasta 6 meses. El paquete de sólidos de EXTREME de JET-LUBE está formulado para evitar la formación circunferencial excesiva al incrementar el coeficiente de fricción bajo fuerzas de compresión. A medida que los niveles de estrés aumentan por encima del 50% del rendimiento, el factor de fricción aumenta, limitando la acumulación al fondo del pozo. La eficiencia total de la junta hidráulica se mantiene permitiendo que las caras de los hombros de las uniones se acoplen completamente sin separación ni deformación.

- No clasificado como contaminante marino – Aprobación DOT CA2019050504.
- Altamente resistente a los lodos de perforación.
- No contiene plomo ni zinc.
- Los aditivos de presión extrema brindan protección adicional contra el agarrotamiento y el gripado.
- La grasa base compleja brinda protección superior contra oxidación y corrosión.
- Se adhiere a las juntas húmedas.
- Cepillable y estable en un amplio rango de temperaturas.
- Acumulación consistente en el piso de la plataforma.
- Resistencia sin igual a la formación en el fondo del pozo.

Para obtener un rendimiento óptimo en las conexiones de cadena de perforación API, se debe usar EXTREME® de JET-LUBE® se debe usar multiplicando el torque recomendado por el fabricante de la rosca por el factor de fricción de 1.15 o contactando al fabricante de la tubería y la conexión. Los factores de fricción para EXTREME se desarrollaron usando conexiones de juntas de herramientas API a escala real.

Las conexiones de cadena de perforación superiores tales como HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®) y XT-M™, etc., usan torques de formación basados en factores de fricción de compuestos para roscas de 1.0. Por lo tanto, use el torque proporcionado por el fabricante de la conexión premium. Se puede recomendar ajustar el torque de formación basado en el factor de fricción de los compuestos para roscas.

RANGO DE SERVICIO:
0°F (-18°C) a 450°F (232°C)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Espesante	Jabón complejo
Tipo de fluido	Petróleo
Color	Cobre
Punto de gota (ASTM D-2265)	450°F (232°C)
Gravedad específica	1.20
Densidad (lb/gal)	10.0
Separación del aceite (ASTM D-6184)	<3.0
PESO. % PÉRDIDA @ 212°F (100°C)	
Punto de inflamación (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
Grado NLGI	1
Penetración @77°F (ASTM D-217)	310 – 330
Corrosión en lámina de cobre (ASTM D-4048)	1A, típico
4 bolas (ASTM D-2596)	
Carga de soldadura, kgf	1,000, típico
Factor de fricción, * (Relativo a API RP 5A3 Anexo I)	1.15

*Muchos factores tales como el tamaño de la tubería, la geometría de la rosca, la contaminación del lodo de perforación, etc. afectan el factor de fricción. Este es un número relativo y, en todas las aplicaciones, la experiencia y el conocimiento previo se deben usar para ajustar el torque de formación debidamente. Contacte a su fabricante de tubería para las especificaciones relacionadas con el torque y la fricción.

Este compuesto para roscas cumple con la norma API RP 5A3 para usarse con conexiones giratorias.

Clasificación ambiental:
CEFAS del Reino Unido Grupo B

Para tipos de empaque y números de parte
www.jetlube.com/resources/product-index/

Garantía limitada
www.jetlube.com/assets/documents/Jet-Lube_Warranty.pdf