

DESCRIÇÃO

Z-50™ e Z-60™ da JET-LUBE® contêm zinco primário e são formulados, respectivamente com 40%, 50% e 60% de zinco metálico, atendendo aos requisitos de zinco metálico descritos no Anexo 1 do API RP 5A3. Todos contêm aditivos especiais para reduzir o chapeamento e o acúmulo de zinco metálico encontrado com outros compostos de zinco

Z-50 e Z-60 são fabricados com a graxa exclusiva da **JET-LUBE**, composta de óleo refinado com baixo teor de óleo enxofre. A graxa garante a possibilidade de aplicação com pincel em uma ampla faixa de temperatura, aderência tenaz em todas as superfícies, resistência à lavagem com água e prevenção de ferrugem/corrosão. As partículas de zinco metálico e outros aditivos, são mantidos em suspensão uniforme em todos os compostos e, o **Z-50 e Z-60** deslocam a umidade e aderem bem às superfícies do tool joint molhados.

- Não chapeiam
- Baixo teor de enxofre (<0,1% enxofre ativo)
- Não reativo, sem gassing
- Aplicável com pincel em uma ampla faixa de temperatura
- Adere à juntas molhadas
- Composição consistente da plataforma de petróleo
- Resistente à poços deficientes
- **Z-50** está disponível em Arctic

APLICAÇÕES

Z-50™ e Z-60™ da JET-LUBE® foram feitos para fornecer proteção máxima para roscas tool joint em uma ampla variedade de condições. Eles previnem escoriações além de garantir uma composição consistente do piso da sonda, ao mesmo tempo em que proporcionam resistência a deficiência no fundo do poço.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

| | |
|---|--------------------------------|
| Espessante | Complexo de Alumínio |
| Tipo de Fluido | Petróleo |
| Cor/Aparência | Pasta suave cinza |
| Ponto de Gota (ASTM D-566) | 385°F (196°C) |
| Gravidade Específica Z-50Z-60 | 1.491.782.09 |
| Densidade (lbs/gal) Z-50Z-60 | 12.314.817.4 |
| Separação do Óleo | <5,0 |
| % PERDA DE MASSA @ 212°F (100°C) | |
| Ponto de Fulgor (ASTM D-92) | >430°F (221°C) |
| Grau NLGI | 1 ½ - 2 |
| Penetração @77°F (ASTM D-217) | 275 - 305 |
| Corrosão por Tira de Cobre (ASTM D-4048) | 1A |
| 4-Ball (ASTM D-2596) | 500 |
| Ponto de Solda, kgf | |
| Fator de Atrito | 1,0 |
| Torque Recomendado | Por API RP 7G |
| Temperatura de Operação | 0°F (-18°C) a 300°F (150°C) |

Para tipos de embalagens e número de peças contate sales@jetlube.com.

GARANTIA LIMITADA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf

Você também pode nos contatar pelo sales@jetlube.com ou escrever para o Departamento de Vendas no endereço abaixo.