

## DESCRIÇÃO

**NIKAL® NUCLEAR** é um composto antigripante premium que contém flocos de níquel puro em um espessante sintético de sabão, resistente à água que oferece proteção superior contra ferrugem e corrosão.

**NIKAL® NUCLEAR** contém um grafite sintético com alto teor de carbono, que tem a capacidade, em temperaturas elevadas, de fornecer torques mais baixos na desmontagem. O conjunto de sólidos cuidadosamente selecionados para o **NIKAL® NUCLEAR** produzem uma matriz de partículas que se instalam em camadas sucessivas. Isso permite que os sólidos sirvam como lubrificante, amortecedor e selante. Esse revestimento não permite a soldagem sob pressão, que levam ao engripamento e escoriações.

**NIKAL® NUCLEAR** não contém cobre, chumbo, enxofre, halogênios ou outros ingredientes que talvez possam reagir em leitos de catálise. Foi formulado uso em aplicações de Classe 1, 2 e 3 não úmidos, para equipamentos auxiliares em usinas nucleares.

**NIKAL® NUCLEAR** foi produzido para atender as exatas especificações da ISO 9001 para fabricação e testes. Cada recipiente é acompanhado por um "Certificado de Conformidade" que detalha o nível de pureza atingido por lote.

**NIKAL® NUCLEAR** foi aprovado pela General Electric e Westinghouse para uso em sistemas de turbinas e em aplicações nucleares, além disso, atende às especificações da NAVSEAINST 9210.36B.

- Não contém chumbo, cobre ou dissulfeto de molibdênio
- Previne engripamento em temperaturas até 2600°F (1427°C)
- Protege contra ferrugem e corrosão
- Resistente a produtos químicos e à oxidação
- Excede todos os níveis de pureza para produtos nucleares - CERTIFICAÇÃO
- Rastreabilidade com 100% de teste antes do empacotamento
- Atende a MIL-PRF-907F
- Não usar em linhas de oxigênio

## APLICAÇÕES

Usado de forma extensiva em locais de geração de energia nuclear em terra e mar, aonde somente produtos certificados são permitidos.

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espessante	Sabão
Tipo de Fluido	Sintético
Cor / Aparência	Pasta Prata/Cinza
Densidade (lb./gal.)	1,16
Gravidade Específica	9,68
Ponto de Fulgor (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
Fator de Rosca*	0,15
Liga de Aço Carbono a 60,000 PSI de Pressão de Contato	
Penetração a 77°F (ASTM D-217)	300 – 330
Corrosão por Tira de Cobre (ASTM D-4048)	1A
4-Ball (ASTM D-2596)	
Ponto de Solda, kgf	400
Temperatura de Operação	-65°F (-54°C) a 2600°F (1427°C)

\* (T = K x D x F) aonde:

T = torque, K = nut factor, também conhecido, de forma incorreta, como fator de atrito, D = diâmetro do parafuso, e F = tensão gerada pelo parafuso durante o aperto.

**Para tipos de embalagens e código das peças**  
[sales@jetlube.com](mailto:sales@jetlube.com).

## GARANTIA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site  
[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)