

### DESCRIÇÃO

**NCS-30®** é um composto não metálico de qualidade premium que contém fibras com base de carbono, aditivos e outros aditivos naturais de extrema pressão e anti desgaste. Eles são misturados a uma base de complexo de cálcio para temperatura alta da **JET-LUBE**. Essa graxa oferece a vantagem adicional de aderência superior aos demais, em superfícies de aço molhadas, resistência a lavagem com água e à maioria das lamas de perfuração. **Especialmente eficaz em lamas invertidas ou com pH alto.**

- Excelente desempenho em ligas de cromo ou níquel
- Não contém metais
- Registro NSF H2
- Aditivos de extrema pressão fornecem proteção adicional contra engrupamento e escoriações
- Não é condutivo para aplicações em MWD
- Fornece proteção máxima em conexões de perfuração Wedge Thread™\*
- Propriedades anti atrito ideais para revestimento em perfuração

**NCS-30** é formulado para prevenir composição circunferencial excessivo pelo aumento do coeficiente de atrito sob forças de compressão. A medida que os níveis de pressão aumentam acima de 50% do rendimento, o fator de atrito aumenta, limitando a composição do fundo do poço. A eficiência total da junta hidráulica é mantida, permitindo que as faces das juntas cotovelo se encaixem completamente sem espaçamentos ou deformação. **NCS-30**, com propriedades de atrito similares ao **KOPR-KOTE®**, foram feitas para utilizar as tabelas de composição em API RP7G multiplicadas por seu fator de atrito (1,15) em conexões API. Conexões de perfuração premium como **HI-TORQUE® (HT)**, **eXtreme® Torque (XT®)**, e conexões **XT-M™**, etc., utilizam torques de composição com base no fator de atrito dos compostos roscados (1,0). Portanto, use o torque fornecido pelo fabricante da conexão premium, Ajuste o torque de composição com base no fator de atrito de compostos roscados. Fatores de atrito para **NCS-30** foram desenvolvidos usando uma escalada completa de juntas API.

- Para um produto de classificação "Amarelo", use o **NCS-30® ECF™**.
- Feito para otimizar o desempenho em todas as conexões com cotovelo rotativo, como juntas de ferramentas e tubos de perfuração. Ele também pode ser usado em roscas premium, como roscas em Y, Wedge Thread™\*, e outros tipos de vedação mecânica. Ele também pode ser usado em determinados tipos de rosca de tubulação de não interferência quando o torque for compensado corretamente.

\* Marca registrada da Hydril Company.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espessante Complexo de Cálcio

Tipo de Fluido	Petróleo
Ponto de Gota (ASTM D-2265)	≥450°F (232°C)
Gravidade Específica	1,30
Densidade (lb/gal)	10,95
Separação do Óleo (ASTM D-6184)	<3,0

% PERDA DE MASSA @ 212°F (100°C)

Ponto de Ignição (ASTM D-92) > 430°F (221°C)

Grau NLGI 1

Penetração @ 77°F  
(ASTM D-217) 300 – 330

Corrosão por tira da Cobre  
(ASTM D-4048) 1A

Fator de Atrito \*  
Relativo ao API RP 7G 1,15 (colunas de perfuração)

Conexões Patenteadas Consulte o fabricante

Temperatura de Operação  
Petróleo/Mineração/Perfuração -20°F (-29°C) a 500°F (260°C)

Aplicação Industrial Antigripantes -65°F (-54°C) a 2600°F (1427°C)

**Tempo de Vida Útil: Mínimo de dois anos a partir da data de fabricação.**

\* Muitos fatores como o tamanho da tubulação, geometria do tubo, contaminação da lama de perfuração, etc. Afetam o fator de atrito. O indicado, é um valor relativo e em todas as aplicações, é recomendado que seja usado conhecimento prévio e experiência na aplicação para ajustar o torque de compensação da forma correta.

**Para tipos de embalagens e número de peças contate [sales@jetlube.com](mailto:sales@jetlube.com).**

### GARANTIA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site

[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warrantv.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warrantv.pdf)