

### DESCRIÇÃO

**NCS-30® ECF™** é um composto de qualidade premium, não metálico contendo fibras quimicamente inertes e aditivos de EXTREMA PRESSÃO e ANTIDESGASTE. Essa mistura em uma graxa biodegradável da Jet-Lube, que pode ser usado em uma ampla faixa de temperatura, possui uma adesão superior à superfícies de metal molhadas, resiste à lavagem com água e a habilidade de suportar lammas invertidas ou com pH alto.

**DE UM PONTO DE VISTA AMBIENTAL**, o **NCS-30 ECF** é biodegradável, livre de potencial de bioacumulação e não tóxico para todas as formas de vida testadas. Esse composto tem a distinção de ser o primeiro composto a obter a classificação "Amarelo" HOCNF na área norueguesa do mar do norte, tornando-se permissível em áreas de perfuração sensíveis, como o Mar de Barents. Também tem a distinção de ser o primeiro composto de perfuração a obter uma classificação HOCNF livre de aviso de substituição, bem como uma classificação "E" na área do Reino Unido, simplificando a realização da aplicação PON15B.

### VANTAGENS

- Biodegradável, não é bioacumulativo e não é tóxico
- Não contém metais
- Excelente desempenho em ligas com alto teor de cromo e níquel
- Excelente proteção contra engripamento e irritação
- Adere à juntas molhadas
- Compensação consistente em Plataformas de Perfuração
- Não é condutivo para aplicações MWD
- Fornece proteção máxima em tubos de perfuração tipo Wedge Thread™
- Formulado com ótimo desempenho em todas as conexões joelho giratórias como Tool Joints e tubos de perfuração. Também pode ser usado em roscas premium como tipo Y, Wedge Thread™\*, e outras vedações mecânicas. Pode também ser usado em tubos roscados sem interferência quando o torque for compensado.

Esse produto foi formulado para não conter orgânicos detectáveis, lixiviáveis e voláteis pelo método de teste EPA 1311-TCLP número SW846 8260B conforme determinado por testes independentes de terceiros.

\* Marca registrada da TENARIS Hydril Company.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Bege
Espessante	Espessante Complexo
Tipo de Fluido	Sintético & Vegetal
Ponto de Gota (ASTM D-2265)	≥450°F (232°C)
Gravidade Específica	1,36
Densidade (lb./gal.)	11,35
Separação do Óleo (ASTM D-6184)	<5,0
% PERDA MASSA @ 212°F (100°C)	
Ponto de Fulgor (ASTM D-92)	>450°F (232°C)
NLGI	1 – 1 ½
Penetração @ 77°F (ASTM D-217)	300 – 330
Corrosão por Tira de Cobre (ASTM D-4048)	1A
Fator de Atrito*	
Relativo ao API RP 7G (Coluna de perfuração)	1,0 (Normal), 1,1 (severo)

\* Para conexões premium e API, consulte o fabricante das conexões para saber o torque correto, ou testar o torque necessário para a devida composição antes da execução. Inicie a perfuração com o Fator de atrito padrão, mas se o torque de quebra for maior que o torque de composição, aplique um fator de 10% a mais

Resistência à Névoa Salina (ASTM B-117)	5% NaCl >2000 horas, 20% NaCl >750 horas
Temperatura de Operação	-10°F (-23°C) a 500°F (260°C)

EPA 1311-TCLP	Não detectado
---------------	---------------

#### Classificação Ambiental:

UK CEFAS OCNS Grupo E  
**Ospar Commission-HOCNF (Harmonized Offshores Chemical Notification Format)**  
**CLASSIFICAÇÃO: "Amarelo" para Noruega**  
**CLASSIFICAÇÃO: "E" para Reino Unido & Holanda,**  
**DINAMARCA PR-#: 3456194**

**Para tipos de embalagens e número de peças contate [sales@jetlube.com](mailto:sales@jetlube.com).**

### GARANTIA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site [http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)