

DESCRIÇÃO

NCS-30® é um composto não metálico de qualidade premium que contém fibras com base de carbono, aditivos e outros aditivos naturais de extrema pressão e anti desgaste. Eles são misturados a uma base de complexo de cálcio para temperatura alta da **JET-LUBE**. Essa graxa oferece a vantagem adicional de aderência superior aos demais, em superfícies de aço molhadas, resistência a lavagem com água e à maioria das lamas de perfuração. **Especialmente eficaz em lamas invertidas ou com pH alto.**

- Excelente desempenho em ligas de cromo ou níquel
- Não contém metais
- Registro NSF H2
- Aditivos de extrema pressão fornecem proteção adicional contra engripamento e escoriações
- Não é condutivo para aplicações em MWD
- Fornece proteção máxima em conexões de perfuração Wedge Thread™*
- Propriedades anti atrito ideais para revestimento em perfuração

NCS-30 é formulado para prevenir composição circunferencial excessivo pelo aumento do coeficiente de atrito sob forças de compressão. A medida que os níveis de pressão aumentam acima de 50% do rendimento, o fator de atrito aumenta, limitando a composição do fundo do poço. A eficiência total da junta hidráulica é mantida, permitindo que as faces das juntas cotovelo se encaixem completamente sem espaçamentos ou deformação. **NCS-30**, com propriedades de atrito similares ao **KOPR-KOTE®**, foram feitas para utilizar as tabelas de composição em API RP7G multiplicadas por seu fator de atrito (1,15) em conexões API. Conexões de perfuração premium como **HI-TORQUE®** (HT), **eXtreme®** Torque (XT®), e conexões **XT-M™**, etc., utilizam torques de composição com base no fator de atrito dos compostos roscados (1,0). Portanto, use o torque fornecido pelo fabricante da conexão premium. Ajuste o torque de composição com base no fator de atrito de compostos roscados. Fatores de atrito para **NCS-30** foram desenvolvidos usando uma escalada completa de juntas API.

- Para um produto de classificação "Amarelo", use o **NCS-30® ECF™**.
- Feito para otimizar o desempenho em todas as conexões com cotovelo rotativo, como juntas de ferramentas e tubos de perfuração. Ele também pode ser usado em roscas premium, como roscas em Y, Wedge Thread™*, e outros tipos de vedação mecânica. Ele também pode ser usado em determinados tipos de rosca de tubulação de não interferência quando o torque for compensado corretamente.

* Marca registrada da Hydril Company.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espressante	Complexo de Cálcio	
Tipo de Fluido		Petróleo
Ponto de Gota (ASTM D-2265)		≥450°F (232°C)
Gravidade Específica		1,30
Densidade (lb/gal)		10,95
Separação do Óleo (ASTM D-6184)		<3,0
% PERDA DE MASSA @ 212°F (100°C)		
Ponto de Ignição (ASTM D-92)		> 430°F (221°C)
Grau NLGI	1	
Penetração @ 77°F (ASTM D-217)		300 – 330
Corrosão por tira da Cobre (ASTM D-4048)		1A
Fator de Atrito *		
Relativo ao API RP 7G		1,15 (colunas de perfuração)
Conexões Patenteadas		Consulte o fabricante
Temperatura de Operação		
Petróleo/Mineração/Perfuração		-20°F (-29°C) a 500°F (260°C)
Aplicação Industrial Antigripantes		-65°F (-54°C) a 2600°F (1427°C)

Tempo de Vida Útil: Mínimo de dois anos a partir da data de fabricação.

* Muitos fatores como o tamanho da tubulação, geometria do tubo, contaminação da lama de perfuração, etc. Afetam o fator de atrito. O indicado, é um valor relativo e em todas as aplicações, é recomendado que seja usado conhecimento prévio e experiência na aplicação para ajustar o torque de compensação da forma correta.

Para tipos de embalagens e número de peças contate sales@jetlube.com.

GARANTIA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf