

DESCRIÇÃO

MOLY-MIST™ possui uma alta porcentagem de partículas de MoS₂ micro finas suspensas em um líquido, com veículo de secagem rápida, gruda o pó de MoS₂ seco às superfícies sem a necessidade de aquecimento. Quando borrifado a qualquer superfície, ele seca rapidamente e cura de forma tenaz em 30 minutos. O Dissulfeto de Molibdênio (MoS₂) é um lubrificante sólido, seco com um coeficiente de atrito de apenas 0,16. Sob pressão, ele adere a metais ferrosos e não ferrosos, plásticos, vidros, borracha, madeira, etc. Ele possui uma ótima estabilidade térmica; é inerte a água, óleo, base e a vários ácidos e solventes.

MOLY-MIST reduz o atrito, previne escoriações, engripamento, corrosão e contato metal-metal; reduz o torque e o consumo de energia. Pode ser aplicado enquanto o equipamento estiver funcionando, depositando uma camada de MoS₂ em superfícies de difícil alcance e peças em movimento ou irregulares. **MOLY-MIST** é usado em qualquer lugar que necessite de um lubrificante seco, particularmente aonde as temperaturas são extremas, em ambientes hostis e aonde for necessário que o atrito seja mínimo. Para aplicações em temperatura alta, o equipamento deve ser resfriado antes da aplicação, devido a capacidade inflamável do propelente.

- Não contém chumbo
- Não é corrosivo
- Secagem rápida
- Muito tenaz
- Melhora a superfície do equipamento
- Adere a superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas

APLICAÇÕES

MOLY-MIST fornece proteção a partir inicial da lubrificação que é necessária em locais que a lubrificação convencional não alcança. Seu baixo coeficiente de atrito, tenacidade em colar e habilidade de manter a lubrificação, torna o **MOLY-MIST** uma necessidade para pré-montagem.

Lubrificação – ou falta de lubrificação – na primeira aplicação ou mudança total da superfície de desgaste, determina em grande parte a vida útil de um componente. Peças novas têm superfícies ásperas, imperfeições microscópicas. O uso do **MOLY-MIST** durante o período inicial, fornece uma vida útil mais longa.

GERAL: Para roscas, engrenagens, matriz, torneiras, correias, engrenagem pinhão, cabos, polias, parafusos de potência, mandris, tornéis, bronzinas, pinos munhões, pistões, parede do cilindro, válvulas a vapor, árvore de cames, parafusos e porcas, êmbolos, haste polida, transportador, parafuso acme, tornos, válvulas de encaixe e assentos.

Aplique à manilhas de caminhões, pinos de ancoragem do freio e buchas, hastes do pistão, anéis, mangas, parafusos em U do munhão, correntes e rolos abertos, parafusos de ajuste e todas as peças sujeitas a sujeira e corrosão.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Tipo de Solvente	Aromático/Cetona
Resina	Alquílica
Aparência do Revestimento	Preto Opaco
Tempo de secagem	15 Minutos
Tempo de cura (cura difícil)	24 horas
Pegajosidade do revestimento	1,0 mil
Densidade (lb/gal)	7,52
Gravidade Específica	0,90
Ponto de Ignição	-4°F (-20°C)
Temperatura de operação (Dissulfeto de Molibdênio)	-300°F (-184°C) a 750°F (399°C)
Teor de VOC, g/L	380 (exclui isentos)

OBSERVAÇÃO: Não usar em linhas de Oxigênio.

Para tipos de embalagens e código do produto

www.jetlube.com/resources/product-index/

Garantia

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf