

DESCRIÇÃO

KORR-GUARD™ possui uma fórmula especial que desloca a umidade, utilizando uma forma única para a resistência à ferrugem e à corrosão. Muitas das graxas resistentes à corrosão existentes no mercado são normalmente de lítio, alumínio e cálcio anidro e as graxas são feitas com inibidores de 2-5% de corrosão. O inibidor de corrosão é solúvel em óleo e ativo na superfície quando a superfície de aço estiver molhada. Com o passar do tempo, o óleo se separa e a baixa quantidade de aditivo se esgota. O **KORR-GUARD** realmente complexifica o inibidor de corrosão como se tivesse um aditivo no espessante. O espessante mantém o inibidor de corrosão no lugar, de modo que a depleção de aditivos se torna um fator menos significativo no armazenamento a longo prazo.

A complexidade química do inibidor de corrosão na estrutura do espessante, também resulta em uma significativa redução no rendimento. A quantidade de espessante com esse Sistema varia de 19 - 25% dependendo da complexidade das variáveis do processamento. Em uma graxa, é o espessante/sabão que adere ao metal, não o óleo. Portanto, quanto maior o teor de espessante, maior o tempo de duração do produto.

De acordo com a **REACH Registration Guidelines (Diretrizes de Registro do REACH)**, a Jet-Lube LLC - **KORR GUARD™** é classificado como uma mistura e não como uma substância, portanto, não requer registro individual. O hidroxisterato de cálcio, usado na produção do **KORR GUARD™**, está atualmente classificado como isento sob as diretrizes atuais de registro do REACH. Todos os outros materiais e óleo usados no produto são registrados, ou estão no processo de serem registrados pelo REACH por seus fabricantes e fornecedores. Para finalizar, o Jet Lube LLC - **KORR GUARD™** é compatível com REACH, pois é composto de aditivos misturados e dispersos em uma graxa livre de compostos de cálcio e aditivos e óleos registrados no REACH.

APLICAÇÕES

Um revestimento protetor semelhante a graxa para proteger o equipamento e as extremidades do tubo roscado contra ferrugem e corrosão. Em conexões de tubos de perfuração, a remoção do protetor da rosca deixa menos de 5% do composto na conexão. É sempre bom limpar o local para evitar qualquer depósito pesado antes de aplicar o composto, evitando assim a necessidade de diluição do sólido. Revestimento residual não precisa ser totalmente removido. Não há problemas com compatibilidades nessas graxas sob essas circunstâncias, exceto graxas a base de argila.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espessante	Complexo
Tipo de Fluido	Petróleo & Sintético
Cor	Verde Oliva Pastel
Ponto de Gota (ASTM D-566)	>392°F (200°C)
Gravidade Específica	0,94
Densidade (lb/gal)	7,85
Ponto de Fulgor (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
Grau NLGI	0-1
Penetração @77°F (ASTM D-217)	345 -375
Resistência a Salt Spray/Névoa Salina (ASTM B117)	
5% NaCl, 100°F, horas	>2000
20% NaCl, 100°F, horas	>750
Viscosidade Brookfield #6 @ 10rpm	42.000-75.000 CPS
Temperatura de Operação	-20°F (-29°C) a 425°F (218°C)

TÉCNICA DE APLICAÇÃO

Aplicado com pincel	0°F(18°C) a 150°F (66°C)
Aplicado com spray	50°F(10°C) a 150°F (66°C)

Para tipos de embalagens e número de peças contate sales@jetlube.com.

GARANTIA LIMITADA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf
Você também pode nos contatar pelo sales@jetlube.com ou escrever para o Departamento de Vendas no endereço abaixo.