

DESCRIÇÃO

KOPR-KOTE® é um composto de qualidade premium, sem chumbo, contendo flocos de cobre, grafite e outros aditivos naturais anti desgaste e extrema pressão. KOPR-KOTE usa o mesmo conjunto de sólidos formulado para evitar deficiência circunferencial excessiva, aumentando o coeficiente de atrito sob forças de compressão. A medida que os níveis de pressão aumentam acima de 50% do rendimento, o fator de trito aumenta, limitando a deficiência do poço. A eficiência total da junta hidráulica é mantida, permitindo que as forças do cotovelo das juntas se encaixem completamente sem impasse ou deformação. Para lamas invertidas ou de pH alto, use o Jet-Lube® EXTREME®. Para conexões de rosca tipo cunha, use NCS-30® ECF™ para melhor proteção contra desgaste da rosca.

- Não classificado como poluente marinho – Aprovação DOT CA2004080025
- Não contém chumbo ou zinco.
- Registro NSF H2
- Aditivos de extrema pressão fornecem proteção adicional contra engripamento e irritação, além de permitir uma composição consistente.
- Graxa de complexo de alumínio que protege contra ferrugem e corrosão.
- Adere a juntas molhadas.
- Resistência inigualável a deficiência de poços.
- Disponível nos graus Ártico, Térmico e Especialidades.
- Aprovado por NAM/Shell para aplicações de perfuração não balanceadas.

Para um melhor desempenho em conexões API de colunas de perfuração, KOPR-KOTE® deve ser **utilizado com os gráficos de torque em API RP7G multiplicando o valor do torque por 1,15** ou contatando o fabricante. Fatores de atrito para o KOPR-KOTE foram desenvolvidos usando a escala completa das conexões API tool Joint.

As conexões de perfuração premium, como as conexões HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®) e XT-M™, etc., utilizam torques de compensação baseados em fatores de atrito do composto de rosca de 1,0. Portanto, use o torque fornecido pelo fabricante da conexão premium. Ajustar o torque de compensação com base no fator de atrito da rosca pode ser recomendado.

TEMPERATURA DE OPERAÇÃO:
0°F (-18°C) A 450° (232°C)

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espessante	Sabão complexo
Tipo de Fluido	Petróleo
Ponto de Gota (ASTM D-2265)	450°F (232°C)
Gravidade Específica	1,15
Densidade (lb./gal.)	9,6
Separação do Óleo (ASTM D-6184) % PERDA MASSA @ 212°F (100°C)	<3,0
Ponto de Fulgor (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
NLGI	1
Penetração @ 77°F (ASTM D-217)	310 - 330
Corrosão por Tira de Cobre (ASTM D-4048)	1A
4-Ball (ASTM D-2596) Ponto de Solda, kgf	800
Fator de Atrito* (Relativo ao API RP 7G)	1,15 (Atividades normais) 1,25 (atividades muito severas)

*Muitos fatores como tamanho da tubulação, geometria da rosca, contaminação por perfuração de lama, etc. Afetam o fator de atrito. Esse é um número relativo e, em todas as aplicações, a experiência e o conhecimento prévio devem ser usados para ajustar o torque de compensação. Contate o fabricante para especificação do torque e atrito.

Classificação Ambiental:
UK CEFAS OCNS Grupo B

Para tipos de embalagens e número de peças contate sales@jetlube.com.

GARANTIA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warrantyv.pdf