

DESCRIÇÃO

JLS® Composto para Tool Joint, é um produto de alta qualidade que contém flocos de cobre premium, grafite amorfo, inibidores de corrosão e ferrugem entre outros sólidos inorgânicos. Todos são misturados em uma graxa exclusiva da JET-LUBE composta de óleo refinado, com baixo teor de enxofre, para garantir a possibilidade de aplicação com pincel em uma ampla faixa de temperatura, aderência a todas as superfícies, resistência à lavagem com água e prevenção de ferrugem/corrosão.

JLS é o resultado de esforços de desenvolvimento de laboratório e de testes em campo que abrangem várias décadas. Ele é fabricado sob o mais rígido controle de qualidade e é formulado especificamente para prevenir desgaste nas roscas e para fornecer desempenho superior das sondas em plataformas de perfuração e poços em perfurações médias, assim como o KOPR-KOTE® e o JET-LUBE 21[®] nas condições mais severas. Para lama invertida ou com pH alto, use o 21 ou JET-LUBE EXTREME.

- · Livre de chumbo
- · Livre de zinco
- Formulado com uma mistura de flocos de cobre, grafite e outros aditivos inorgânicos para proteção e prevenção de acúmulo circunferencial excessive em tool joints em condições de média dificuldade de perfuração.
- Graxa de temperatura alta com aplicação com pincel em uma ampla variedade de temperatura.
- · Adere à juntas molhadas.
- · Baixo teor de enxofre.
- Composição consistente da plataforma.
- · Resistência à deficiencia de poços em perfurações médias.

APLICAÇÕES

JLS é recomendado para uso em tool joints em perfurações com media profundidade e formação. Ele fornece um controle consistente de deficiencia e de obstrução nessas condições, além de proteger contra escoriações e engripamento. JLS previne pressão excessive que diminui a vida útil da tool joint, e de sólidos metálicos da JLS formam uma junta nas roscas e ressaltos que impedem o contato metal-metal sob altas cargas de torque.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espessante Complexo de Alumínio

Tipo de Fluído Petróleo Cor/Aparência Pasta Bronze Ponto de Gota (ASTMD-566) 450°F (232°C)

Gravidade 1,18 Densidade (lb/gal) 9,9 Separação do Óleo (ASTMD-6184) <3.0 % PERDA DE MASSA @212°F (100°C)

Ponto de Fulgor (ASTM D-92) >430°F (221°C)

Grau NLGI

Penetração @77°F (ASTMD-217) 310 - 330Corrosão por Tira de Cobre 1A

(ASTM D-4048)

4-Ball (ASTM D-2596)

Ponto de Solda, kgf 620

Fator de Atrito* 1,1 (por API RP-7G)

* Muito fatores como o tamanho da tubulação, geometria da rosca, contaminação da lama perfurada, etc. Afetam o fator de atrito. Esse é um valor relative e em todas as aplicações, a experiência e o conhecimento prévio devem ser usados para ajustar o torque de compensação de acordo.

Para tipos de embalagens e número de peças contate sales@jetlube.com.

GARANTIA LIMITADA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site

http://www.ietlube.com/pdf/Jet-Lube Warrantv.pdf

Você também pode contatar nos sales@jetlube.com ou escrever para o Departamento de Vendas no endereço abaixo.