

DESCRIÇÃO

JET-LUBE® EXTREME® tubo de perfuração e tool joint é KOPR-KOTE na mais nova graxa complexa, resistente à lama, de alta temperatura e qualidade da **JET-LUBE**. Essa nova graxa base oferece vantagem adicional de aderência superior, propriedades EP e antidesgaste melhoradas, resistência a lavagem com água e proteção contra corrosão e desgaste na presença de lama invertida ou pH alto. A resistência também permite que o **EXTREME** seja armazenado por até 6 meses. O conjunto de sólidos do **JET-LUBE EXTREME** foi formulado para prevenir acúmulo circunferencial excessiva pelo aumento do coeficiente de atrito sob forças de compressão. A medida que os níveis de pressão aumentam acima de 50% do rendimento, o fator de atrito aumenta, limitando o acúmulo do furo. A eficiência total da junta hidráulica é mantida, permitindo que as faces do suporte das juntas se encaixem completamente sem impasse ou deformação.

- Não é classificado como poluente marinho - Aprovação DOT CA2006100003.
- Altamente resistente à lama de perfuração.
- Não contém chumbo nem zinco.
- Aditivos de extrema pressão fornecem proteção adicional contra engripamento e irritações.
- Graxa complexa que fornece proteção superior contra corrosão e desgaste.
- Adere a juntas molhadas.
- Aplicável com pincel e estável em uma ampla faixa de temperatura
- Acúmulo consistente na plataforma de perfuração.
- Resistência inigualável ao acúmulo nos buracos.

Para melhor desempenho em conexões API, **JET-LUBE® EXTREME®** deve ser **utilizado com a tabela de torque da API RP7G multiplicando o valor listado por 1,15** ou contatando o fabricante da conexão e do tubo de perfuração. Fatores de atrito para o **EXTREME** foram desenvolvidos usando escala completa de tool joint API.

Conexões de tubo de perfuração premium como HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®), e XT-M™, etc., utilizam torque de compensação baseados em fatores de atrito da rosca de 1,0. Portanto, use o torque fornecido pelo fabricante da conexão premium. Ajustando o torque de compensação com base em fatores de atrito da rosca, pode ainda ser recomendado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Espessante	Sabão
Tipo de fluido	Petróleo
Ponto de Gota (ASTM D-2265)	450°F (232°C)
Gravidade Específica	1,20
Densidade (lb./gal.)	10,01
Separação do Óleo (ASTM D-6184)	<3,0 WT. % PERDA @ 212°F (100°C)
Ponto de Fulgor (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
Grau NLGI	1
Penetração @ 77°F (ASTM D-217)	310 – 330
Corrosão por tira de Cobre (ASTM D-4048)	1 A
4-Ball (ASTM D-2596)	
Ponto de Solda, kgf	1.000
Fator de Atrito, * (PROPORCIONAL AO API RP 7G)	1,15
Temperatura de Operação	0°F (-18°C) a 450°F (232°C)

Vida de Prateleira: Mínimo de 3 anos a partir da data de fabricação.

* Muitos fatores como o tamanho do tubo, geometria da rosca, contaminação da lama de perfuração, etc. afetam o fator de atrito. Esse é um número relativo e em todas as experiências práticas, e conhecimento prévio devem ser usados para ajustar o torque de compensação adequadamente. Contate o fabricante de seus tubos de perfuração para especificações de torque e atrito.

Classificação Ambiental:

UK CEFAS

OCNS Grupo B

Para tipos de embalagens e número de peças contate sales@jetlube.com.

GARANTIA

Para informação sobre garantia, favor visitar o site

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf