

## 产品描述

TF-15 是一种高温、高压螺纹密封脂，含有PTFE、石墨和CZ-EX (JET-LUBE研发的特有极压添加剂)，以及防锈、防腐和抗氧化剂。这些添加剂组合与 JET-LUBE 研制的采用了高度精炼、低硫含量的馏分制成的复合润滑脂精心调配，确保在宽泛的温度范围内可涂刷，对所有表面均具有坚韧的附着力，耐水冲洗，防止生锈和腐蚀。

**使用等级：-50°F (46°C) 至600°F (315°C)**  
**密封压力达到10,000 psi (689 bar)**

TF-15 强烈推荐用于玻璃纤维套管和油管的切螺纹。成型螺纹具有更紧密的间隙，推荐使用TF-15 Arctic。

TF-15 可确保在低扭矩下紧密上扣，并且易于卸扣而不会咬合粘扣、剥离和磨损。TF-15 提供永久性的密封，并在振动、压力、涌动和温度波动下保持连接螺纹的有效性。它特别适用于H<sub>2</sub>S \*，盐水、各种油类、溶剂、气体（氧气除外）、酸类，碱类和蒸汽的领域。

## 产品特性

- 非金属、非挥发性、无溶剂
- 为更紧密的上扣提供润滑并减少扭矩
- 可密封严重磨损的螺纹且与新的一样紧密
- 可密封暴露于H<sub>2</sub>S和盐水的应用场合
- 摩擦系数0.7（相对于API-MODIFIED）
- 还可提供极寒、硫化氢和高热等级

该产品配方通过 EPA 测试方法 1311-TCLP 编号 SW846 8260B，不含可检测、可浸出、挥发性有机物。由独立的第三方测试，可根据要求提供测试结果。

## 应用范围

TF-15 专为精密螺纹而精心配制，包括API油田套管、油管、管线管和地下生产工具及相关的配件。它可以防止擦伤和螺纹磨损，还能密封严重磨损的螺纹并大大延长连接的寿命。

## 产品参数

增稠剂	复合物
流体类型	石油馏分
滴点 (ASTMD-2265)	450°F (232°C)
比重	1.21
密度 (磅/加仑)	10.1
油分离	<3.0
WT. % LOSS @212°F (100°C)	
闪点 (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
自燃点 (计算值)	>500°F (260°C)
NLGI等级	1½
锥入度@ 77°F (ASTM D-217)	275 - 305
铜带腐蚀 (ASTM D-4048)	1A
4球试验 (ASTM D-2596)	
烧结负荷, kgf	620
摩擦系数 (相对于API-MODIFIED)	0.7
EPA 1311-TCLP	未检出

有关保障信息，请访问  
[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)