

### 产品描述

**MOLY-MIST** 含有高百分比的超微MoS<sub>2</sub>，并且悬浮在特有的快速干燥的液态载体中，将MoS<sub>2</sub>超微颗粒以干态的形式稳定地结合到工作表面，不需要加热或烘烤。当喷涂在任何表面上时，**MOLY-MIST** 会迅速地“接触干燥”，并在30分钟内固化成均匀、坚韧的涂层。

二硫化钼（**MoS<sub>2</sub>**）是一种固体干式的润滑剂，摩擦系数仅为**0.03**。在滑动压力下，它将与含铁金属和非铁（有色）金属、塑料、玻璃、橡胶、木材等结合。**MOLY-MIST** 具有高化学和热稳定性，对水、油、碱、多类酸和溶剂都是惰性的。

**MOLY-MIST** 可显著降低摩擦、防止擦伤、咬合、粘滑、磨损、腐蚀和金属与金属的接触；减少扭矩和功率损耗。它可以在设备运行时施用，将 **MoS<sub>2</sub>**的涂层沉淀在难以接触的固定的、移动的或不规则的表面上。

**MOLY-MIST** 适用于需要干润滑剂的任何地方，特别是在温度极端、环境恶劣和摩擦力必须降至最低的地方。对于高温应用，由于助剂的可燃性，设备在施工前必须冷却。

### 产品特性

- 无铅
- 无腐蚀性
- 快速干燥结合
- 粘附性强
- 增强机器效率
- 与钢铁和有色金属表面都可结合

### 包装

产品编号	包装尺寸	包装类型
16041	12 oz	气雾剂
参见气雾剂公告/ MSDS		
16015	5 gal	提桶
16025	110 lb	铁桶

### 产品参数

溶剂类型	芳香族/酮
树脂类型	醇酸树脂
薄膜外观	黑色不透明
干燥时间	15分钟
固化时间（硬化）	24小时
典型的薄膜厚度	1.0 mil
密度（磅/加仑）	7.52
比重	0.90
闪点	-4°F (-20°C)
使用等级	-300°F (-184°C) 至 750°F (399°C)
（二硫化钼）	
VOC含量，克/升	380（不包括豁免）

注意：不推荐用于氧气管线。

### 应用范围

在传统的润滑不能满足要求的情况下，**MOLY-MIST** 将提供初始的润滑保护。它的低摩擦系数，结合韧性，以及持续润滑的能力，使 **MOLY-MIS** 成为一种装配前的必需品。

新零件的粗糙表面包含微观形式的缺陷，磨损面的最初的运动或旋转在很大程度上决定了部件的寿命。在初始运行期间使用 **MOLY-MIST** 将延长使用寿命。

概述：用于螺纹、齿轮、模具、丝锥、链条、填料、链轮、电缆、滑轮、动力螺丝、卡盘、稳定支架、转环、套筒轴承、活塞销、活塞、气缸壁、阀杆、凸轮轴、螺栓和螺钉、夹具和固定装置、柱塞、抛光杆、传送带、梯形螺钉、车床、方式、阀塞和阀座。

适用于卡车卸扣、制动器固定销和衬套、活塞杆、环、套管、耳轴U型螺栓、开式链条和滚子、调节螺栓、以及所有易受污垢和腐蚀的部件。

有关保障信息，请访问  
[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)