

## 产品描述

JET-LOK II 是一种含有金属填料的双组分环氧树脂，可在正常工况下永久性地锁固螺纹连接。它设计用于所有需要特别坚固和耐用的螺纹接头或紧固件的结合。

JET-LOK II 特别适用于钻具、套管和其它需要有效防止连接松动的管件。

## 产品特性

- 完整套件
- 易于应用
- 无腐蚀性
- 防止倒转后解松
- 耐酸性
- 可黏附于任何表面上的清洁溶剂和水
- 适用温度高达400°F (204°C)

## 使用说明

将催化剂倒入含有基础环氧树脂的罐中，使两者充分混合。使用涂抹器将混合物完全覆盖公螺纹，然后连接接头。24小时内可完全固化，将温度升高到250°F (121°C)，可以缩短固化时间。

## 应用范围

JET-LUBE JET-LOK II 推荐用于套管、模座、接头和套环，以避免使用气体/电弧焊接。螺纹锁固套件比焊接具有明显的优势，因为螺纹连接可以通过加热到 550°F (288°C) 来卸扣。该产品还适用于任何需要具有高抗振性的强力永久粘合的应用。

## 产品参数

颜色	灰色
密度 (磅/加仑)	15.58
比重	1.87
闪点	430°F (221°C)
适用期	75分钟 (平均)
最大温升	134°F (50°C)
温度稳定性	400°F (204°C)
摩擦系数*	0.9 - 1.0
旋转肩部连接	1.3 - 2.0
无干扰 (T&C)	

\*摩擦系数会受到许多因素的影响，例如载荷下的总表面运动、接触压力、螺纹设计参数，温度以及由于螺纹中产品的俘获而引起的液压单元的发展。

套管O.D. (英寸)	大约链接数量 每套 (16盎司)
4½	10
5½	6
6½ - 7	4
7½/8 - 9½/8	3
10¾ - 13½/7	2

## 警告

长时间过度暴露可能导致皮肤和眼睛刺激或过敏。在通风良好的区域混合。混合使用时，请使用橡胶或塑料手套和护目镜。使用本产品时要保持合理的注意和清洁。对于皮肤过敏的人，在完成工作后用肥皂和水彻底洗手和洗脸。如果进入眼睛，立即用水冲洗并寻求医疗护理。

有关保障信息，请访问

[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)