

产品描述

FMG 是一款满足H-1标准的铝复合基润滑脂，获得美国农业部认证。它符合美国联邦法典 CFR Title 21, FDA 第 178.3570条的要求，专门设计用于食品加工行业，允许与食品有偶然接触。

FMG 的配方为适用于宽泛的各种运行工况而研制。它具有极强的防水性，即使经常冲洗也能保持在原位。聚合物添加剂进一步增强了粘合性和附着力的强度，在遇到冲击载荷时提供保护。

产品特性

- 铝复合基润滑脂
- 聚合物添加剂
- 添加了抑菌剂
- 抗磨添加剂
- 极其防水
- 高黏附和结合强度
- 降低润滑油消耗量
- 抑制细菌/真菌的生长
- 有多种等级可供选择

NSF (H-1) 注册号为048226.符合FDA 法规CFR 21第178.3570条关于偶然食品接触的规定。

产品参数

增稠剂	铝复合物
流体类型	白油和合成油
颜色	白色
滴点 (ASTM D-566)	> 500°F (260°C)
比重	0.94
密度 (磅/加仑)	7.80
添加剂类型	硫化锌和有机R & O
闪点 (ASTM D-92)	> 430 (221)
NLGI等级	2级
锥入度@ 77°F (ASTM D-217) mm x 101	265 - 295
铜带腐蚀 (ASTM D-4048)	1A
4球试验 (ASTM D-2596)	
烧结负荷, kgf	400-500
载荷磨损指数	50
磨斑直径 (ASTM D-2266)	0.7
抗氧化性 (ASTM D-942)	<5.0
PSI掉落, 100小时	
基础油粘度(ASTM D-445) cSt @ 40°C	90 - 110

应用范围

FMG 可在 **0°F (-18°C) 至400°F (204°C)** 的宽温度范围内使用。建议用于食品加工和处理行业中的滚筒、针、球、轴颈和滑动轴承的润滑等。

有关保障信息，请访问
http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf